

| Special Process: Heat Treat System Assessment                          |                              |   |  |
|--|------------------------------|---|--|
| Firma Name:  |                              | Reutter GmbH , Induktionshärtere                        |  |
| Adresse:   |                              | Daimlerstr. 10  |  |
|  |                              | D - 73249 Wernau (Neckar)                               |  |
|  |                              | Germany   |  |
| Telefon-Nummer:  | 00-49-7153-32434             | <b>Verfahren der Wärmebehandlung in diesem Betrieb:</b> |  |
| Fax-Nummer:  | 00-49-71 53-38717            | <b>Prozesstabelle A - Stähle</b>                        |  |
|  |                              | Aufkohlung  |  |
| Anzahl der Mitarbeiter im Bereich Wärmebehandlung des Betriebes:<br>21 |                              | Karbonitrieren  |  |
|  |                              | Kohlenstoff-Korrektur                                   |  |
| Interne (Captive) Wärmebehandlung                                      | N                            | Neutrales Härten  |  |
|  |                              |   |  |
| Dienstleistungswärmebehandler (Y/N):                                   | Y                            | Stufenhärten / Zwischenstufenumwandeln                  |  |
|  |                              | Anlassen  |  |
| Datum des Assessment:  | 25-May-2020                  | Ausscheidungshärten - Altern                            |  |
|  |                              | X   |  |
| Datum des vorherigen Assessment:                                       | 22-May-2019                  |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle B - Stähle</b>                        |  |
|  |                              | Nitrieren (Gas)   |  |
|  |                              | Ferritisches-Nitrocarburieren (Gas oder Salzbad)        |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle C - Aluminium</b>                     |  |
|  |                              | Aluminium Wärmebehandlung                               |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle D - Stähle</b>                        |  |
|  |                              | Induktives Härten                                       |  |
|  |                              | X   |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle E</b>                                 |  |
|  |                              | Glühen  |  |
|  |                              | Normalisieren   |  |
|  |                              | Spannungsarmglühen                                      |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle F</b>                                 |  |
|  |                              | Niederdruckaufkohlung                                   |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle G</b>                                 |  |
|  |                              | Sinterhärten  |  |
|  |                              |   |  |
|  |                              | <b>Prozesstabelle H</b>                                 |  |
|  |                              | Plasmanitrieren   |  |
|  |                              |   |  |
| Aktuelle Qualitätszertifikate:   | ISO 9001:2015                |   |  |
| Datum des Re-Assessment (wenn erforderlich):                           |                              |   |  |
| <b>Beteiligte Personen:</b>  |                              |   |  |
| <b>Name:</b>   | <b>Titel:</b>                | <b>Telefon:</b>   | <b>Email:</b>  |
| Marc Mühleisen   | Geschäftsführer              | 00-49-7153-32434  | <a href="mailto:mm@reutter-induktion.de">mm@reutter-induktion.de</a> |
| Albert Groß  | Geschäftsführer              | 00-49-7153-32434  | <a href="mailto:ag@reutter-induktion.de">ag@reutter-induktion.de</a> |
|  |                              |   |  |
| <b>Auditoren:</b>  |                              |   |  |
| <b>Name:</b>   | <b>Firma / Gesellschaft:</b> | <b>Telefon:</b>   | <b>Email:</b>  |
| Dieter Häfner  | Reutter GmbH                 | 00-49-7153-32434  | <a href="mailto:dh@reutter-induktion.de">dh@reutter-induktion.de</a> |
|  |                              |   |  |
| <b>Anzahl der "Not Satisfactory" Elemente:</b>                         |                              | 0   |  |
|  |                              |   |  |
| <b>Anzahl der "Needs Immediate Action" Elemente:</b>                   |                              | 0   |  |
|  |                              |   |  |
| <b>Anzahl der "Fail" Elemente im Job Audit:</b>                        |                              | 0   |  |
|  |                              |   |  |